



**ORDRE DU JOUR
COMITÉ DE DE PARTICIPATION DES PARENTS
LE 1^{er} MAI 2019**

- | | |
|---|---------------|
| 1. Ouverture de la réunion et appel nominal | |
| 1.1 Mot de bienvenue | |
| 2. Adoption de l'ordre du jour | |
| 3. Adoption du procès-verbal | 1-2 |
| 4. Étude des questions pour décision | |
| 4.1 Calendrier des réunions du Comité de participation des parents 2019-2020 | 3 |
| 5. Audition et réception des présentations | |
| 5.1 Préparation à la collecte de données identitaires des élèves du CEPEO | 4-9 |
| 5.2 Programmes JA de littératie financière et exploration de carrière dans les écoles francophones | 10-20 |
| 5.3 Candidatures aux Prix de Parents partenaires en éducation (PPE) | 21-29 |
| 6. Questions pour consultation | |
| 6.1 Consultation dans le cadre de la préparation du plan stratégique 2025 | 30-31 |
| 7. Questions pour information | |
| 7.1 Enquête sur l'engagement des parents en mathématiques dans les médias sociaux pour les éducateurs | verbal |
| 8. Tour de table | |
| 9. Levée de la réunion | |

